

## Résine PU EC26 A&B

### 1. APPLICATION

Le système de Polyuréthane EC 26 est spécialement étudié pour le moulage de modèles, de négatifs, de moules rigides, de figurines et de maquettes. Sa faible viscosité permet l'ajout de charge évitant l'exotherme et permettant un usinage facile.

### 2. CARACTERISTIQUES

Faible viscosité – Résistance aux chocs – Démoulage rapide – Faible retrait –

Produits	Isocyanate	Polyol	mélange
	EC 26 B	EC 26 A	
Rapport de mélange en poids	100	100	
Viscosité	95 cps (22°C)	40cps (22°C)	67.5 cps (22°C)
Densité	1100 g/l	1000 g/l	1050 g/l
Point éclair	> 200°C	> 200°C	> 200°C
Pot life (22°C / sur 150g)			4 min 30 s
Couleur produit fini	Blanchâtre		

### 3. CARACTERISTIQUES MECANIQUES

Dureté	DIN 53505	Shore D	72
Module de flexion	DIN 53504	Mpa	1200
Résistance à la flexion			
	DIN 53504	Mpa	45
Allongement à la rupture	DIN 53504	%	25
Résistance aux chocs	Iso 179	KJ/m	35
Retrait linéaire (dim moule 1000*100*20mn)		%	0,2
Température de transition vitreuse (Tg)	Iso 11359	°C	80

### 4 .MISE EN ŒUVRE

Le Polyol EC 26 est une polyaddition de polyol et d'additif, c'est pourquoi il convient impérativement de l'agiter jusqu'à obtention d'une couleur et d'un aspect homogène, avant chaque prélèvement.

### 5 RESISTANCE AUX FLUIDES A TEMPERATURE AMBIANTE

Echelle de 0 à 4 étoiles (0 étoile : très peu de résistance /4 étoiles : très bonne résistance).

Produits	Etoiles	Produits	Etoiles
Huile Minérale	4 étoiles	Solvants chlorés	1 étoile
Solvants aliphatiques	3 étoiles	Eau, bases diluées	4 étoiles
Solvants aromatiques	2 étoiles	Acides dilués non oxydant	3 étoiles
Cétones	1 étoile	Acides forts non oxydant	0 étoile
		Acides fort oxydant	0 étoile

### 6 .STOCKAGE

Les deux composants doivent être préservés de l'humidité, stockés et transportés à des températures comprises entre 18 et 25°C et bien agités avant utilisation. Les deux composants sont garantis trois mois dans leurs emballages fermés d'origine.