

# Epoxfibre de verre PE663

Résine epoxy en pâte légère malléable, renforcée aux fibres de verre, durcissement à température ambiante.

## APPLICATIONS

Modèles pour fonderie, moules, chapes, pâte modellable, couches de renforcement. Adapté spécialement à la fabrication de produits légers et de bonne stabilité dimensionnelle.

## CARACTERISTIQUES

Résine :

couleur : grise  
viscosité : pâte  
densité : 1.15-1.25

Durcisseur :

couleur : bleu  
viscosité : 180-250 mPa  
densité : 0.99-1,01

## SYSTEME

Potlife à 25°C :	20-30 minutes
Gelification à 25°C :	3-4 heures
Durcissement à 25°C :	10-12 heures
Pic exothermique °C :	65-70
Post cure (facultatif) 60°C :	12-15 heures
Epaisseur maximum conseillée :	15 mm
Dureté (shore D) :	82-84
Température max. de travail conseillée °C :	55

## UTILISATION

Pétrir la pâte epoxy avec 5% de durcisseur, jusqu'à obtenir une pâte bien malléable de couleur homogène.

Rouler à épaisseur entre deux feuilles de matière plastique. Ensuite appliquer, modeller etc.

Si la pâte s'applique sur un modèle, appliquer quelques couches d'agent de démoulage à base de cire.

La surface du produit peut-être lissée à l'aide de quelques gouttes d'alcool dénaturé.

Le pétrissage peut se faire manuellement (mettre des gants de protection) aussi bien que machinalement au pétrin.

Conservation en lieu sec, résine 1 an, durcisseur 2 ans.

## OBSERVATIONS

Observer le mode d'emploi.

L'utilisateur final est tenu de contrôler que le produit soit adapté aux emplois envisagés.