

POLYMOUSSE DURE

DESCRIPTION

La mousse polyuréthane dure associée au durcisseur forme un système de mousse rigide de polyuréthane à deux composants

TEMPÉRATURE

La *température* des deux composants ont une grande influence sur le temps de créma-ge et de démoulage. Pour assurer la reproductibilité le lieu doit être muni d'un contrô-le de *température* sur les deux composants.

Les moules en aluminium, époxy, polyester, polyuréthane, silicone sont utilisable.

Une température de moule de 30 à 40°C est conseillée.

AGENT DE DÉMOULAGE

Tous les agents de démoulage pour la mousse dure sont utilisables.

DÉMOULAGE

Les mousses peuvent être démoulées au bout de 7 à 20 minutes < à 25°C.

DOSAGE

100g pour 100g

RÉACTIVITÉ - DENSITÉ

Avec des produits à 20°C

- Temps de crème : 14 secondes environ
- Temps de fil : 85 secondes environ
- Densité libre : 665 - 70 q/l
- Coefficient d'expansion : 10 à 15 fois en fonction de la température ambiante.

PRÉCAUTION D'EMPLOI

Avertissement au consommateur

Prendre soin d'éviter le contact avec les yeux et la peau. Les zones atteintes doivent être abondamment lavées à l'eau.

STOCKAGE

24 mois à la date de fabrication > à 30°C

CONDITIONNEMENT

2x500g - 2x5kg

Voir collection n°11