

## POLYMOUSSE SOUPLE

### DESCRIPTION

Résine bi-composant partie A et B. Résine prête à l'emploi utilisé dans la fabrication de mousse souple hautement résiliante possédant une exceptionnelle résistance à la déchirure et une densité relativement basse. Pour la conception de masque souple, marionnette, décor de cinéma et TV, accessoires de théâtre, mannequins, décors de parc...

### TEMPÉRATURE

La *température* des deux composants ont une grande influence sur le temps de créma-ge et de démoulage. Pour assurer la reproductibilité le lieu doit être muni d'un contrôle de *température* sur les deux composants.

Les moules en aluminium, époxy, polyester, polyuréthane sont utilisable.

*Une température de moule de 30 à 40°C est conseillée.*

### AGENT DE DÉMOULAGE

Tous les agents de démoulage pour la mousse souple sont utilisables.

### DÉMOULAGE

Les mousses peuvent être démoulées au bout de 7 à 10 minutes < à 25°C.

### DOSAGE

Partie A : 100g

Partie B : 33 à 34g

### RÉACTIVITÉ - DENSITÉ

Avec des produits à 20°C

- Temps de crème : 14 secondes environ

- Temps de fil : 85 secondes environ

- Densité libre : 665 - 70 q/l

- Coefficient d'expansion : 10 à 15 fois en fonction de la température ambiante.

### PRÉCAUTION D'EMPLOI

Avertissement au consommateur

Prendre soin d'éviter le contact avec les yeux et la peau. Les zones atteintes doivent être abondamment lavées à l'eau.

### STOCKAGE

24 mois à la date de fabrication > à 30°C

### CONDITIONNEMENT

450g - 35kg